

Budapestre vonatkozó ujságcikkek

Szerző:

Cím:

Felkészülés

az Erzsébet-híd megépítésére

A Kábel- és Sodronykötélgár feladatai és problémái (al)

Fő

Készítve

1959. dec. 11.

Osztályozás

Tárgy

624.2

Hely

Idő

11.1959.

Személy

Helyszám

(Tudósítónktól.)

A Kábel- és Sodronykötélgár műszaki-gazdasági-tudományos tanácsa rendszeresen tart előadásokat a gyár műszaki problémáiról. A csütörtöki összejövetelen az újjaépítendő Erzsébet-híd elkészítéséről hallottunk két előadást.

Sávoly Pál, az UVATERV Kosuth-díjas főosztályvezetője arról beszélt, miért kellett a lánchídmegoldás helyett a modernebb kábelhíd építése mellett dönteni. Az új hídon hat nyomvonalúnak kell lennie a közúti forgalomnak, ezért szélesebb hídra van szükség. Ilyen teherbírású lánchíd acélígenye 13 000 tonna lenne, a kábelhídhöz viszont csak kb. 7000 tonna acélra van szükség. A kábelhíd súlyát a mostani alapozás megerősítéssel elbírná, míg a jóval súlyosabb lánchídmegoldáshoz az alapozási munka lényegesen többbe kerülne.

Előkészületek

Farkas György, a Kábelgyár részlegvezetője a gyárra váró feladatokról beszélt. Évtizedes tapasztalatuk van acélsodronykötélgártásban, ezeket a bányákban drótkötélpályákhoz használják. A hídepítéssel kapcsolatos kábelgyártási feladat elvileg hasonló, de technológiai megoldásban már nem. A hídhöz szükséges nagy teherbírású kábelek készítéséhez nincsen tapasztalatuk. Már megkezdtek a külföldi tapasztalatok összegyűjtését, birtokukban van az utóbbi években készült nagy kábelhidak dokumentációja, különösen a szükséges kábelek gyártására vonatkozó műszaki anyag. Valamennyi dokumentációt alaposan tanulmányozzák, és a gyártás megkezdése előtt minden külföldi módszert kipróbálnak, s a hazai viszonyokra legmegfelelőbb megoldást fogják választani. Amíg a megrendelt 600 tonnás szakítógép megérkezik, a meglevő 30 tonnás szakítógépen, arányosan kisebbitett modelleken végeznek tájékoztató kutatásokat.

Hosszmérési gondok

A híd terhet két kábelköteg fogja tartani. Egy-egy köteg 61 darab sodrott, 57,2 milliméter átmérőjű drótkötélből tevődik majd össze s egy ilyen kötél 125

úgynevezett elemi szálból készül. A drótköteleket egyenként kell majd az egyik partról a másikra átvezetni és a már átvezetett 61 drótkötélből képezik majd a szabályos hatszög keresztmetszetű kábelköteget. Az egyes drótkötelek hosszát a tervezők pontosan megadják, egy-egy szál hossza kb. 500 méter lesz. A méretre vágást a gyárban kell majd elvégezni és az 500 méteres hossz levágásánál nem szabad 10 centinél többet tévedni. Ez nem egyszerű feladat, mert alig 10 fokos hőmérsékletváltozás esetén az 500 méter hosszú kábel hat centivel változtathatja meg méretét. Tehát a hosszmérést állandóan hőmérsékletméréssel kell ellenőrizni, s a hőmérsékletet a kábel belsőjében kell meghatározni.

A két kábelkötegről függesztő kábelek „ereszkednek le”, ezekhez kapcsolják a hídpálya tartószerkezetét. A 85 milliméter átmérőjű függesztőkábeleket 252 elemi szálból soradják majd és a kábelköteg „belógásának” megfelelően különböző hosszúságra kell őket vágni.

7600 kilométer hosszú drót

Nagy gond lesz, a többi között, a kábelek védelme az időjárás viszontagságai és a korrózió ellen. Ennek egyes speciális feladataihoz a gyár szakértő bizottságot kér majd. Még egy gond a sok közül: a két kábelköteg minden egyes drótkötélét a hídfőkben külön-külön kell „kihorgonyozni”. A hídepítők feladata annak biztosítása, hogy minden egyes drótkötél egyformán vegyen részt a teherherviselésben, a Kábelgyárnak viszont az a gondja, hogyan képezze ki a kihorgonyozó fejekeket, hogy azok a drótkötelek teherbírását ne rontsák. Olyan fémötvözzel kell kitölteni a lehorgonyozó fejben szétnyitott elemi szálak közeit, amelyek hidegen jól tapadnak, nem okoznak korróziót és öntéskor a megolvadt ötvözetnek nincsen olyan magas hőmérséklete, ami az elemi szálak jótulajdonságait elrontaná.

Ha azt a sok elemi szálat, amelyet az új hídba beépítenek, egy szállá alakítanak, 7600 kilométernél hosszabb huzalt kapnának.