

24h Fock Jenő látogatása

a Csepel Vas- és Fémművekben Tájékoztató a pártbizottságon, gyárlátogatás

A Csepel Művek életének mindig kiemelkedő eseménye, ha a párt, a kormány vezetői felkeresik a gyárat, mert saját szemükkel láthatják a változásokat, fejlődést, a munkások, mérnökök, alkalmazottak közös alkotó munkájának eredményeit. Érdeklődésük megtiszteltetés a több mint harmincezres kollektíva számára, őszinte észrevételeik, tanácsaik hasznos segítséget, biztatót adnak a további munkához.

Napsütéses, szép idő volt május 29-én, szerdán, amikor Fock Jenő, az MSZMP Politikai Bizottságának tagja, a magyar forradalmi munkáspártot kormány elnöke Katona Imréné, az MSZMP Központi Bizottsága tagjának, a Budapesti Pártbizottság első titkárának kíséretében felkereste a Csepel Vas- és Fémműveket. Ha egy irodalmi hasonlattal akarnánk jellemezni a kedves vendégek fogadtatását, látogatásuk hangulatát, azt mondhatjuk, olyan bensőséges, meleg, derűs volt ez, mint a szép, napos idő. Akár az üzemekben, a lakótelepen, vagy az óvodában jártak vendégeink, mindenütt ezzel a melegséggel, fiatalos derűvel találkoztak, a nehéz munkát végző kohászoknál épp úgy, mint a kerékpárokat készítő lányoknál, asszonyoknál, az új, modern lakásokat építő munkásoknál, vagy a vidáman játszó, köszöntő éneklő óvodások között.

Fock Jenő és Katona Imre elvtársakat a Csepel Művek Pártbizottságán a tröszt politikai, társadalmi és gazdasági vezetői fogadták; Borbély Sándor elvtárs tájékoztatta őket a X. kongresszus határozatainak gyáron belüli megvalósításáról, különös tekintettel azokra a kérdésekre, amelyek Fock elvtárs legutóbbi, 1971. szeptemberi látogatásakor még az elképzelés, a tervezés állapotában voltak. Beszámolt Borbély elvtárs a Csepel Művek egységének erősítéséről és fejlesztéséről, a teljes jogú tröszt létrehozásának eredményeiről, a vezetés és irányítás korszerűsítéséről, a gyártmányszerkezetben létrejött kedvező változásokról, a termelő berendezések jobb kihasználásáról, a gyár törzsgárdájának anyagi és erkölcsi megbecsüléséről, a munka- és életkörülmények javításáról, a nagy arányú lakásépítkezésekről, az új szociális létesítmények (óvodák, bölcsődék) építéséről, továbbá a gyár gazdasági eredményeiről és a XI. kongresszus tiszteletére kibontakozott munkaversenyéről. A tájékoztatóból és a beszélgetések során kicsendült, hogy a Csepel Művek kollektívája lelkesen, tetteikkel készül az MSZMP XI. kongresszusára, bizonyítja ezt a 610 milliós felajánlás, amelynek teljesítéséért a szocialista brigádok különösen sokat tesznek, valamint az is, hogy 1974 első négy hónapjában a vállalatok kiemelkedő eredményeket értek el. A gyárban jó a politikai légkör, erőteljesen fejlődik a szocialista demokrácia, jó a közszellem, s minden feltétele megvan annak, hogy gazdasági terveinket, felajánlásainkat teljesítsük, illetve túlteljesítsük.

★

A pártbizottságon elhangzott tájékoztató után vendégeink a gyár vezetőinek kísé-



Katona Imre és Fock Jenő a pártbizottságon

retében üzemlátogatásra indultak. Első útjuk az Acélműbe vezetett, ahol az új huzalhengermű bejáratánál Mirtsov László, a gyár pártbizottságának titkára, valamint Markó József igazgató fogadta Fock és Katona elvtársat. Az új modern berendezések megtekintésekor a Minisztertanács elnöke arról érdeklődött, hogy gazdaságos-e ez a beruházás, milyen átmérőjű huzalokat tudnak gyártani? A gyár igazgatója részletesen ismertette a berendezés működését, elmondta, hogy 5,5 millimétertől 22 milliméter átmérőig tudnak huzalt gyártani, a maximális tűrőhatár plusz-mínusz 0,2 milliméter, de jelenleg olyan eredményesen dolgoznak, hogy a tűrés nem haladja meg a 0,1 millimétert.

A következő állomás az elektromos csőhegesztő volt, ahol KISZ-ista lányok virággal köszöntötték vendégeinket. Amikor Fock elvtárs néhány éve az üzemben járt még csak az Innocenti sor működött, most Komjáthy László igazgató büszkén mutatta be az új Perkins sort, amely azóta épült. Fock elvtárs megjegyezte, hogy a népgazdaságnak nagy szüksége van a csőre, és nagyon jó, ha ezek a gépek zavartalanul és teljes kapacitással működnek. A beszélgetésbe bekapcsolódott Kollár Mihály, a Petőfi szocialista brigád vezetője, és arra kérte a kormány elnökét, hogy a brigádnaplóban

örökítse meg a látogatását. Fock elvtárs eleget tett a felkérésnek, majd a jelenlevőktől meleg kézfogásokkal búcsúzott.

★

A fémszalaghengerde bejáratánál Tóth István, a Fémmű párttitkára és Stefán Mihály igazgató várta a vendégeket, s arról adtak tájékoztatást, hogy a gyárnak ezt a legújabb üzemét 1973. augusztus 13-án avatták fel. Munkásokat alig látni a gépek mellett, mert a termelés teljesen automatizált, a berendezéseket központi vezérlés működteti.

— Van-e sok ilyen új berendezés a gyárban? — kérdezte Fock elvtárs.

— A Fémműben sok hasonló, magas fokozatú automatizált korszerű berendezést tudnánk még mutatni — válaszolták a gyár vezetői. — De a fejlődés nem állhat meg, mert igen nagy a kereslet termékeink iránt.

Vendégeink útja ezt követően a víztisztító műhöz vezetett, amely építménynek is imponáns látvány, olyan, mint egy modern, hatalmas kupola-csarnok. Itt teljes a csend, a gyár zaja a betonfalakon kívül marad. Bucsu Tibor pártbizottsági titkár és Bacsik Pál igazgató elmondták, hogy nagy szükség volt erre a beruházásra, mert a Csepel Művekben mind több az új, korszerű berendezés, amelyek már a

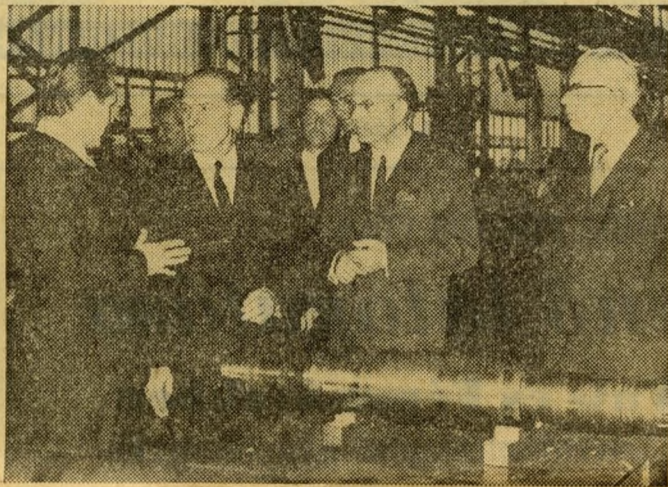
(Folytatás a 2. oldalon)



Vendégeink a gyár víztisztító üzemében hallgatják a tájékoztatót.

A látogatás fotóit Kertész Emil készítette

Gyárlátogatáson



Fock elvtárs a Fémművel ismerkedik

(Folytatás az 1. oldalról)

szennyezettebb minőségű vízzel nem működne. Egy tartály 2600 köbméteres és közel húsz méter mély. Fock elvtárs megtekintette a különböző vízmintákat, több kérdést tett fel a CSM vízigényére, a beruházás költségeire, megvalósulási idejére vonatkozóan, s a hallottak alapján elismeréssel szövelt az eredményes munkáról.

A Fémmű területére visszatérve rövid látogatás következett a *finomkohászat II. öntödéjében*. Itt kis kiállításon mutatták be az üzem termékeit. Fock elvtárs *Dani Tamás* szocialista brigádvezető kérésére beírta nevét a *Luis Corvalan* brigád naplójába.

★

Az út következő állomása az *Irányítás- és Számítástechnikai Intézet* volt. A CSM egyik legújabb és legjelentősebb tudományos intézményében *Kárpáti László* intézetvezető részletesen ismertette az

társa virágcsokorral köszöntötte az érkezőket. A tanulók piros- és fehércsíkos sapkában, kék munkaruhában, *Fekete Gerzson* oktató irányítása mellett dolgoztak. Fock elvtárs arról érdeklődött, hogy honnan jöttek a fiatalok, *szereik-e szakmájukat és lesz-e belőlük jó öntő*. *Buzánszky Albin* igazgató válaszai után megjegyezte: úgy látszik, itt biztosítva van az öntőszakma utánpótlása.

Katona Imre elvtárs tovább fűzte a gondolatot: *más vállalatok is példát vehetnének arról, amit itt látunk*. Így lehet kis befektetéssel szép eredményeket elérni.

Fock elvtárs részletesen átnézte a tanműhely életét bemutatató naplót, majd beírta ide a nevét. A tanulók búcsúzóul egy művészi kivitelű, maguk készítette *öntőszobrot* adták át a kormány elnökének.

★

Ha a látogatás kedves, derűs pillanatait idézzük fel, ezek



A Csőgyárban

intézmény működését, amely szorosan kapcsolódik a vezetés és a szervezés rekonstrukciójához, az irányítás korszerűsítéséhez, a jövő terveinek kidolgozásához. Fock elvtárs figyelmesen hallgatta a beszámolót, majd megkérdezte, hogy milyen számítógépek működnek itt, s mikor álltak üzembe. Amikor hallotta, hogy Angliából szereztek be a gépeket, így folytatta.

— Arra gondoltak-e, hogy magyar gyártmányú kisgépeket is fel lehetne használni a rendszerben?

— Igen — volt a válasz. — Ilyen gépek beállítását is tervezük, ezek a vállalatoknál lesznek.

— Nagyon helyes — mondta a kormány elnöke —, fontos, hogy az információkból *kiszűrjük a szubjektivitást*.

Búcsúzásul azt kívánta Fock elvtárs, hogy az intézet minél eredményesebben segítse elő a következő ötéves és a hosszabb távú tervek kidolgozását, a tudományos eredmények hasznosítását.

★

Dél felé járt az idő, amikor a korszerű üzemek után a jövő szakmunkás-nemzedékét nevelő — ugyancsak új és korszerű *tanműhely* következett. A leendő öntők nevében *Nagy Béla* másodéves ipari tanuló és

között is kiemelkedik a *kerékpárgyári* fogadtatás. A tiszta üzemeket, az utak mellett vagy a szerelősoron sorakozó színes, csillogó alkatrészeket, kerékpárokat látva Fock elvtárs nem véletlenül jegyezte meg, hogy utolsó látogatása óta itt sok minden megváltozott, mintha derűsebb, fiatalabb lenne ez a gyár. *Nemcsak a kerékpárok szépek, de a lányok, asszonyok is*. *Nádasi Lászlóné*, a pártbizottság titkára és *Báder Imre* igazgató sok szép eredményről tudott számot adni, és a fejlődésről, a jövő terveiről is. Fock elvtárs szívesen tett eleget a felkérésnek és beírta nevét a *Dobó Katica*, a *Tyereskova* és a *Háman Kató* brigád naplójába.

A gépgyár *célgépzemébe* vitt ezután a vendégek útja, ahol a miniszterelnök szakértő szemmel nézte a megmunkáló központ működését és az ERI 250 pályavezérléses esztergát. Ez utóbbinál felvett egy munkadarabot és megkérdezte: *hány perc alatt készül ez el?* — *Nyolc perc alatt* — volt a válasz. — Hát ez nagyszerű, mert igen jó esztergályos kell ahhoz, hogy ezt *hagyományos gépen három óra alatt* elkészítse.

Csacsovsky János, a Május 1. szocialista brigád vezetője kérésére Fock elvtárs beírta nevét a brigádnaplóba, s öröm-

mel hallotta, hogy nemrég nyerték el a vállalat kiváló brigádja címet.

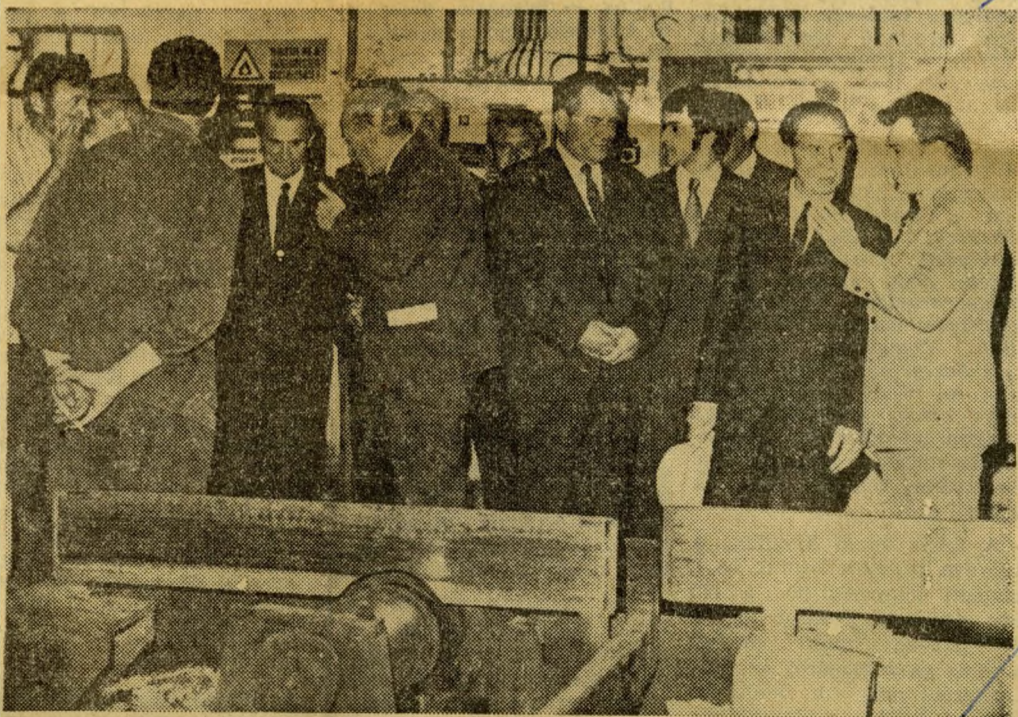
Vendégeink utolsóként a Transzformátorgyárat keresték fel. A Gagarin brigád asszonyai csokorral és öleléssel köszöntötték őket. *Illés Sándor*, a pártbizottság titkára és *Bátori János* igazgató ismertették a kollektíva munkáját. Egy kérdésre válaszolva elmondták, hogy az utóbbi időben nyersanyagok is felmerültek a világpiaci helyzet miatt, de a tőkés országokból érkezett anyagok helyett, a *szocialista országokból* hoznak be hasonlókat. Így a termelés biztosítva van.

A Transzformátorgyárban a hosszú gyári körút befejeződött, de a tapasztalatok és élmények sora még nem, mert vendégeink ezután felkeresték a *Szentmiklósi úti lakótelep* építkezését, megtekintették a *Bajcsy-Zsilinszky úti lakótelepet* és hosszasan időztek a *Vasmunkás téri* óvoda kicsinyei között. Ebéd után pedig a *munkásmozgalmi és gyártörténeti múzeumot* nézték meg. Ez utóbbi látogatásokról a következő héten képes riportban számolunk be.

★

A csepeli látogatás befejezéseként Fock Jenő és Katona Imre elvtársak a pártbizottságon beszélgetést folytattak a Csepel Művek politikai, társadalmi és gazdasági vezetőivel, a párt-végrehajtóbizottság tagjaival. Az elvtársi, baráti hangulatban a látogatás sok kedves epizódját idézték fel. Fock elvtárs összefoglalta tapasztalatait és elmondta, hogy *igen jó benyomást tett rá, amit látott*. Elsősorban az új technikát nézte meg. *Lelkes*, *hozzáértő* fiatal szakemberekkel, munkásokkal, szocialista brigádvezetőkkel találkozott és *jó hangulattal, céltudatos munkával*, minden üzemből. *A fejlődés szemmel látható*. Néhány éve még, amikor itt járt poros, gázos, nem éppen tiszta műhelyeket is látott. Most viszont azt, hogy a gyár vezetői sokat tettek az emberekért, a nőkéért, a fiatalokért. S azt is tapasztalta, hogy *a munkások elismeréssel fogadják ezt a törekvést*, s a vezetőkkel együtt örülnek az eredményeknek. Elmondta Fock elvtárs, hogy 1971 óta minden évben megfordult a gyárban és mint a kormány elnöke is felelősséget érez a gyáróriás fejlődéséért, jövőjéért. Nagy örömmel üdvözlöi a sikeres kezdeményezéseket, abban a tudatban, hogy a meglevő problémák — mert ilyenek is vannak — megoldódnak. Végül megköszönte a meleg fogadtatást, a gyár dolgozói között töltött szép napot, s azzal búcsúzott, hogy Csepelen méltányolják a kormány munkáját, a Központi Bizottság határozatainak szellemében dolgoznak, végrehajtják a X. kongresszus határozatait. Ehhez továbbra is sok sikert kívánt a gyár vezetőinek, az egész dolgozó kollektívának.

(czírfusz)



A vendégek az Acélmű új huzalhengerdjében